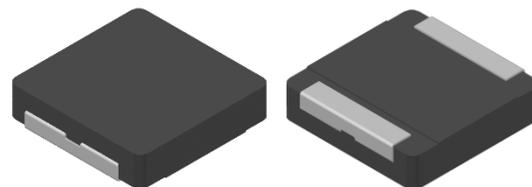


# CMI-CMMPP17040HL-SERIES

## 特長

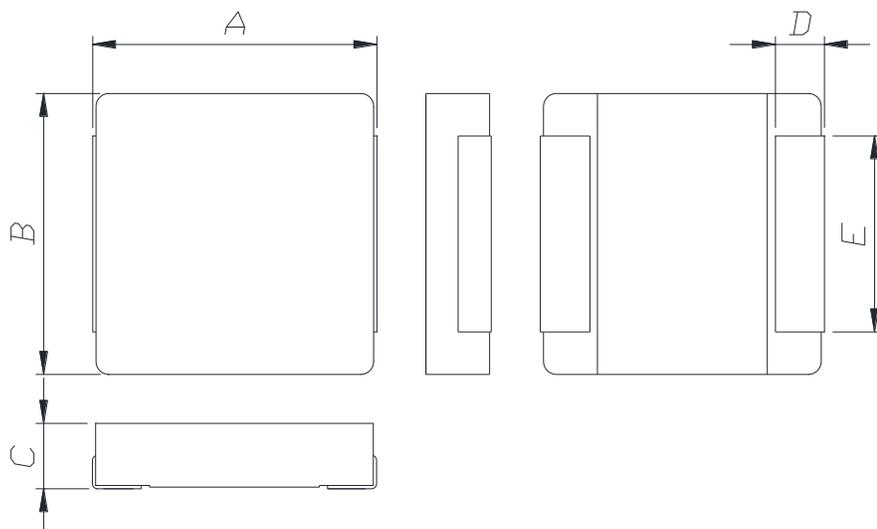
- ▶ EMC対策用金属粉末成型タイプ。
- ▶ テーピング対応（自動実装可能）。
- ▶ ハロゲンフリー。
- ▶ RoHS準拠。
- ▶ AEC-Q200認定品。



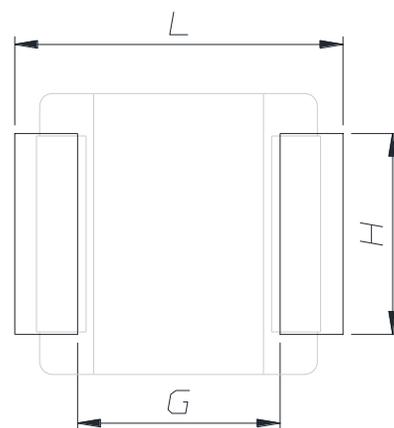
## 用途

- ▶ 自動車用機器(ECM、エアバッグ、ヘッドライト、電動パワーステアリング、モーター、ABS、その他)

## 外形寸法（単位：mm）



## ランドパターン（単位：mm）

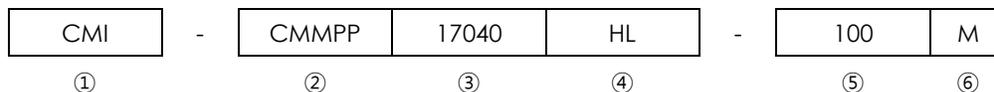


A	B	C	D	E
17.2 ±0.5	17.2 ±0.4	4.0 Max.	3.0 ±0.5	12.0 ±0.2

L	G	H
20.1	12.4	12.3

- お問い合わせはメールでも承ります : [coilmaster@coilmaster.com](mailto:coilmaster@coilmaster.com)
- すべての仕様は予告なく変更される場合があります。 [www.coilmaster.com](http://www.coilmaster.com)
- 更新日： 2025.11.06 (Rev.1.0)

## 品番の規則



- ①CoilMasterの頭文字
- ②シリーズ名：カー用金属モールドピン型パワーインダクタ
- ③コアサイズ (単位：mm)
- ④材質
- ⑤代表インダクタンス値 (10uH)
- ⑥インダクタンス許容差 ( ±20%)

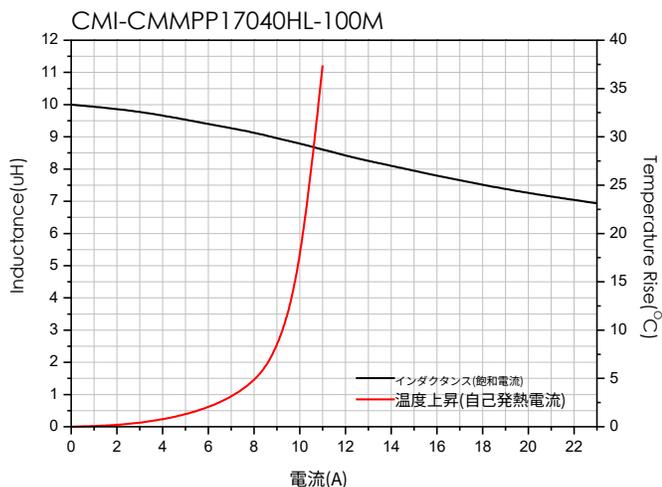
## 仕様

品番	インダクタンス ( $\mu$ H) $\pm 20\%$	DCR(m $\Omega$ ) 最大(標準)	Isat(A) 最大(標準)	Itemp(A) 最大(標準)	測定 周波数 (Hz)
CMI-CMMPP17040HL-100M	10	27.6(23)	15.0(18.0)	10.0(11.0)	1M

- 飽和電流: インダクタンス変化率に基づく場合 (初期値から約30%低下時)
- Itemp: 温度上昇に基づく場合 (自己発熱による約40°C温度上昇時)
- 動作温度範囲 (自己温度上昇含む): -40°C ~ +165 °C

注1：回路設計、部品配置、PCBパターンのサイズと厚さ、エアフローおよびその他の冷却方法が部品温度に影響します。最終アプリケーションにて部品温度の確認が必要です。

## 電気的特性



- お問い合わせはメールでも承ります : [coilmaster@coilmaster.com](mailto:coilmaster@coilmaster.com)
- すべての仕様は予告なく変更される場合があります。 [www.coilmaster.com](http://www.coilmaster.com)
- 更新日： 2025.11.06 (Rev.1.0)

## 梱包仕様

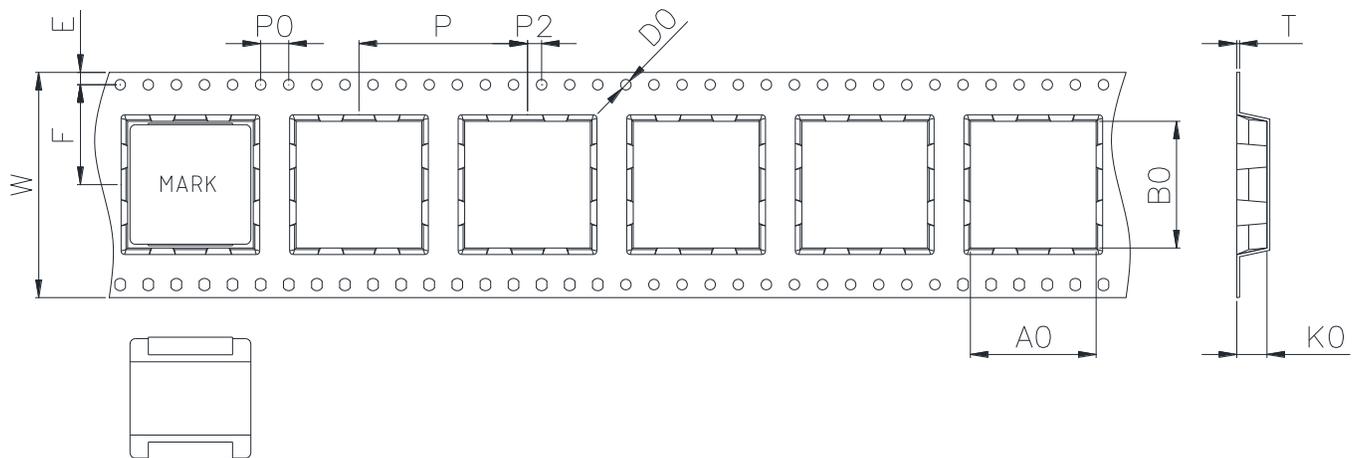
(1) 梱包数量 : 550 (個/リール)

(2) リール外形寸法 (単位:mm)



A	B	C	D	E	F	G
32.50	100.0	2.30	330.0	2.30	21.50	13.00
+0.50	+1.00	+0.20	+3.00	+0.30	+0.30	+0.50
-0.50	-1.00	-0.20	-3.00	-0.30	-0.30	-0.20

(3) テープ外形寸法



W	A0	B0	K0	E	F	P	P0	P2	D0	T
32.00	17.90	18.00	4.30	1.75	14.20	24.00	4.00	2.00	1.50	0.40
+0.30	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.05
-0.30	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.00	-0.05

韓国営業所 (KOREA)

+82)31-904-1444

香港営業所 (HONGKONG)

+852)2711-5551

中国営業所 (CHINA)

+86)0758-683-1444

米国営業所 (USA)

+1)714-616-6989

ハンガリー営業所 (EUROPE)

+36)1-404-5832

- お問い合わせはメールでも承ります : [coilmaster@coilmaster.com](mailto:coilmaster@coilmaster.com)
- すべての仕様は予告なく変更される場合があります。 [www.coilmaster.com](http://www.coilmaster.com)
- 更新日 : 2025.11.06 (Rev.1.0)